

INDUSTRIA LÁCTEA

Higiene eficiente para la industria láctea

DEL RESIDUO A LA SOLUCIÓN CORRECTA

En una planta láctea no toda la suciedad es igual. Grasas, proteínas, depósitos minerales y la necesidad de sanitización requieren estrategias diferentes. Identificar el problema es el primer paso para elegir la química y el procedimiento adecuados.



La limpieza eficiente empieza por identificar qué estamos intentando remover.

Problemas que una planta láctea reconoce

01 Grasas y proteínas

Residuos orgánicos en tanques, pasteurizadores, cañerías, pailas y superficies de proceso.

ENFOQUE: limpieza alcalina

02 Incrustaciones minerales

Depósitos inorgánicos asociados al proceso, al agua y a las condiciones de operación.

ENFOQUE: limpieza ácida

03 Sanitización

Después de limpiar, equipos y circuitos compatibles requieren una etapa de sanitización correctamente definida.

ENFOQUE: sanitización oxidante

04 Ciclos largos o repetidos

Cuando químico, tiempo, temperatura, circulación o diseño no acompañan, aparecen retrabajos y más tiempo improductivo.

ENFOQUE: revisar el proceso

SOLUCIONES PARA INDUSTRIA LÁCTEA

Una necesidad. Una familia de solución.

Relacionamos el residuo y el proceso con la química adecuada. La compatibilidad se verifica antes de recomendar.

GRASA + PROTEÍNA
 Limpieza alcalina

INCRUSTACIÓN MINERAL
 Limpieza ácida

SANITIZACIÓN
 Oxidante

REMOCIÓN ORGÁNICA



Limpiador Alcalino CIP

Remueve y disuelve grasas y materia orgánica en instalaciones y maquinarias para industria alimenticia.

REMOCIÓN MINERAL



Desincrustante Ácido CIP

Remueve depósitos de hierro y otros compuestos inorgánicos. OXIDIAL lo indica para CIP por su baja espuma.

SANITIZACIÓN



Ácido Peracético OXIDIAL

Sanitización oxidante para industria alimenticia.

Ácido Peracético OXIDIAL al 5-15%

Condiciones de uso: según aplicación y ficha vigente.

Para recomendar la solución adecuada necesitamos conocer:

Cuatro datos simples permiten orientar la familia de producto y la documentación técnica correspondiente.

01

EQUIPO

Tanque, pasteurizador, cañería, paila, molde o superficie.

02

RESIDUO

Grasa, proteína, depósito mineral o necesidad microbiológica.

03

PROCESO

Manual, inmersión, espuma, circulación o CIP.

04

MATERIAL

Acero inoxidable, aluminio, cobre.

Contanos qué necesitás limpiar.

Analizamos residuo, equipo, proceso y material antes de recomendar la solución.

WhatsApp 3854140013