

INDUSTRIA CÁRNICA

Higiene eficiente para la industria cárnica

LIMPIEZA Y SANITIZACIÓN PARA PROCESOS CÁRNICOS

En una planta cárnica la higiene no es un paso secundario. Grasa, sangre, proteínas, riesgo microbiológico y zonas difíciles de limpiar requieren procedimientos adecuados para remover la carga orgánica antes de sanitizar.



En industria cárnica, limpiar bien significa remover la materia orgánica antes de sanitizar.

Problemas que una planta cárnica reconoce

01 Grasa, sangre y proteínas

Alta carga orgánica sobre mesas, cintas, cuchillos, sierras, ganchos, equipos y superficies de proceso.

ENFOQUE: limpieza alcalina

02 Riesgo microbiológico

Si la higiene no es efectiva, superficies y equipos pueden convertirse en puntos de contaminación cruzada.

ENFOQUE: sanitización

03 Zonas difíciles de limpiar

Juntas, desagües, mesas, sierras, ganchos, cintas y sectores de difícil acceso requieren especial atención.

ENFOQUE: método correcto

04 Saneamientos largos o repetidos

Cuando químico, tiempo, método, concentración o acceso a la superficie no son adecuados, aparecen retrabajos.

ENFOQUE: revisar el proceso

SOLUCIONES PARA INDUSTRIA CÁRNIC

Una necesidad. Una familia de solución.

Relacionamos residuo, superficie y proceso con la química adecuada para limpieza y sanitización.

MATERIA ORGÁNICA
 Limpieza alcalina

SANITIZACIÓN
 Oxidante

DEPÓSITOS MINERALES
 Limpieza ácida

REMOCIÓN ORGÁNICA



Limpiador Alcalino CIP

Para grasas, sangre, proteínas y materia orgánica en instalaciones y maquinarias de industria alimenticia. Compatibilidad a verificar según material.

Presentaciones: 1, 5 y 30 kg.

SANITIZACIÓN



Ácido Peracético OXIDIAL

Sanitización oxidante para industria alimenticia. Uso asociado a la industria alimenticia. Regulado por SENASA e INAL, según fabricante.

Presentaciones: 1, 5 y 30 kg.

LIMPIEZA COMPLEMENTARIA



Desincrustante Ácido CIP

Para depósitos minerales e inorgánicos en equipos y circuitos compatibles. OXIDIAL lo indica para CIP por su baja espuma.

Presentaciones: 1, 5 y 30 kg.

Para recomendar la solución adecuada necesitamos conocer:

Cinco datos simples ayudan a orientar el producto, el procedimiento y la documentación técnica.

01 EQUIPO

Mesa, sierra, cinta, cuchillo, gancho, tanque o superficie.

02 RESIDUO

Grasa, sangre, proteína, suciedad orgánica o depósito mineral.

03 PROCESO

Limpieza abierta, espuma, inmersión, circulación o CIP.

04 MATERIAL

Acero inoxidable, aluminio u otro material compatible.

05 ZONA

Faena, desposte, elaboración, cámaras o empaque.

Contanos qué necesitás limpiar.

Analizamos residuo, zona, superficie y proceso antes de recomendar la solución.

WhatsApp 3854140013